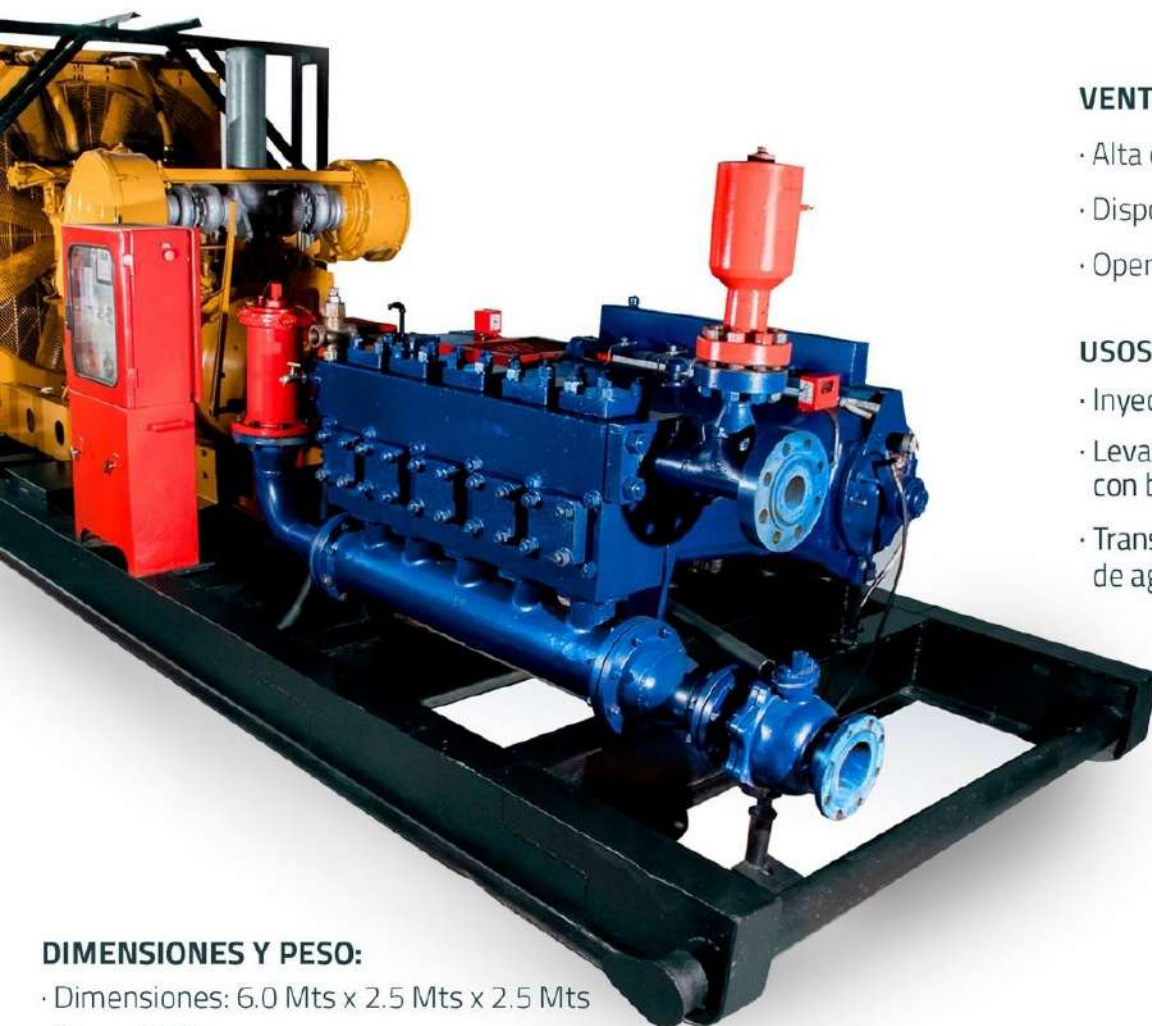




WHEATLEY HP600 DIESEL



VENTAJAS:

- Alta confiabilidad
- Disponibilidad inmediata
- Operación con fluidos agresivos

USOS:

- Inyección de agua.
- Levantamiento con bombeo hidráulico.
- Transferencia, despacho de agua y crudo.

DIMENSIONES Y PESO:

- Dimensiones: 6.0 Mts x 2.5 Mts x 2.5 Mts
- Peso: 13 Ton

BOMBA:

Marca: Wheatley
Modelo: HP 600
Tipo: Quintuplex

MOTOR:

Marca: Caterpillar
Modelo: D3508
D3412
Potencia: 800 HP
Combustible: Diesel
4 tiempos
RPM: 1.800

CAPACIDAD UNIDAD DE BOMBEO:

TIPO	DIAMETRO PLUNGER	MÁXIMA PRESIÓN (PSI)	BFPD	MAX PUMP RPM	MAX POTENCIA (HP)
M	2 ½"	4.200	7.200	350	600
	2 ¾"	2.800	11.000		
L	3 ¼"	2.000	14.000		
	3 ½"	1.700	16.000		

Oficina Bogotá
PBX: (+57) 6016014065
WhatsApp : (+57) 3112629822
Correo: operaciones@manser.com.co

Oficina Yopal
Celular: (+57) 3132105818