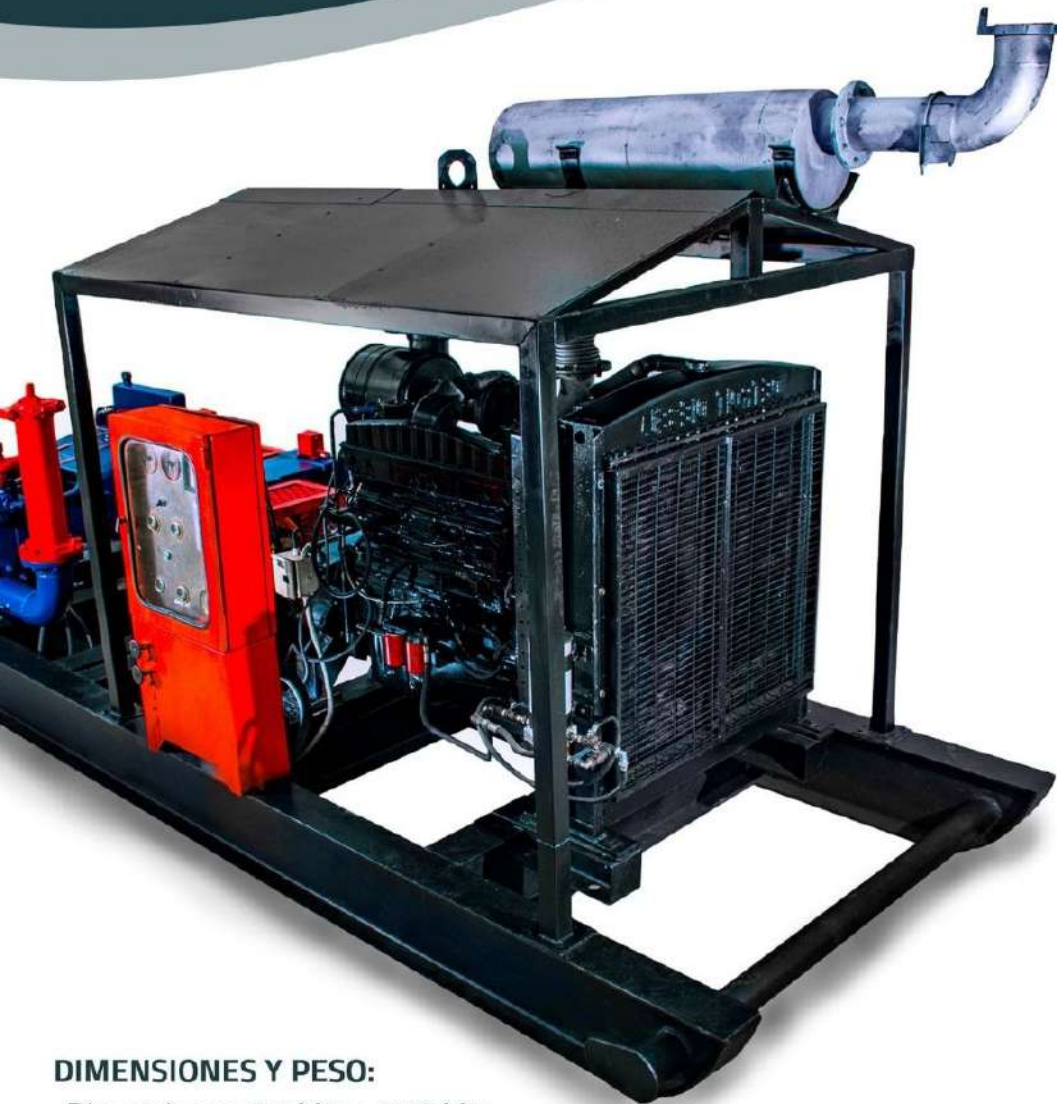




MANSER
SOLUCIONES DE BOMBEO

FICHA TÉCNICA

WHEATLEY HP360 DIESEL



VENTAJAS:

- Alta confiabilidad
- Disponibilidad inmediata
- Operación con fluidos agresivos

USOS:

- Inyección de agua.
- Levantamiento con bombeo hidráulico.
- Transferencia, despacho de agua y crudo.

DIMENSIONES Y PESO:

- Dimensiones: 3.7 Mts x 2.70 Mts
- Peso: 8.000 Kg

BOMBA:

Marca: Wheatley
Modelo: HP 360
Tipo: Triplex

MOTOR:

Marca: Caterpillar
Modelo: D3406
Potencia: 360 HP
Combustible: Diesel
4 tiempos
RPM: 1.800

CAPACIDAD UNIDAD DE BOMBEO:

TIPO	DIAMETRO PLUNGER	MÁXIMA PRESIÓN (PSI)	BFPD	MAX PUMP RPM	MAX POTENCIA (HP)
M	2 ¼"	4.200	4.350	350	360
	2 ½"	3.400	5.000		
L	2 ¾"	2.800	6.500		
	3"	2.300	7.500		

Oficina Bogotá
PBX: (+57) 6016014065
WhatsApp : (+57) 3112629822
Correo: operaciones@manser.com.co

Oficina Yopal
Celular: (+57) 3132105818